# Mónica Cristina Estrada Ramos

Berilo 2603 depto. 5, Verde Valle Guadalajara Jalisco, 44550 (+52)4774046561 moncriser@hotmail.com

Ingeniera Industrial con más de 6 años de experiencia en el Área de Planeación, control de producción y operaciones.

#### EXPERCIENCIA PROFESIONAL

#### MOLEX DE MÉXICO S.A. DE C. V.

Production Planner

Mayo 2022 – Presente

- Realizar los planes de producción del área de PCB contemplando el requerimiento del cliente, la capacidad de la línea y la disponibilidad de materia prima.
- Mantener comunicación continua con los representantes de servicio a cliente y con los clientes buscando cubrir sus necesidades avisando los riesgos de fallo y trabajado en equipo buscando mitigarlos.
- Mantener una junta semanal con el equipo de compras para revisar los niveles de inventario de materia prima, ordenes colocadas y demanda futura del cliente, buscando posibles riesgos y trabajando en conjunto para mitigarlos.
- Desarrollar el análisis de las necesidades de capacidad a mediano plazo y presentar al equipo de operaciones y
  manufactura buscando eficientizar procesos y recursos.
- Elaborar el programa de producción semanal, dar seguimiento a las órdenes de producción y al cumplimiento de este.
- Revisar de manera diaria en junta con el equipo de operaciones el cumplimiento de los planes y programas de producción, buscando mitigar los riesgos y establecer oportunidades de mejora.

# NIPPON STEEL & SUMIKIN PIPE MÉXICO S.A. DE C.V

Sialo, Gto

Planeador de control de la producción

Octubre 2017 - Mayo2022

- Realizar el análisis de demanda a 6 meses, generando el plan de compra de materia prima y el plan de inventarios a largo plazo.
- Realizar el pronóstico de materia prima para enviar a los proveedores y llevar una junta mensual con los mismos para la colocación de órdenes y seguimiento de estas.
- Realizar el plan de producción y el programa mensual del área de ERW
- Revisar con el equipo de manufactura y operaciones el plan mensual y el pronóstico a 3 meses.
- Coordinar el inventario mensual y realizar el reporte
- Capacitar al personal de nuevo ingreso en las actividades relacionadas con control de producción e inventarios

#### KASAI MEXICANA S.A. DE C.V

León, Gto.

Líder de control interno

Marzo 2015 – Septiembre 2017

- Realizar el plan de producción mensual y el programa diario de producción para 13 máquinas de inyección y 15 lineade ensamble.
- Realizar el programa de abasto de componentes y equipo vacío a las líneas de producción.
- Monitoreo el cumplimiento del plan de producción
- Coordinar al personal encargado del surtido de etiquetas e identificaciones de producto terminado y contendores
- Seguimiento al cumplimiento de embarques
- Trabajo en proyectos de mejora continua con Ingeniería, producción y embarques

#### Líder de Sistema de Abasto

- Desarrollo e implementación del equipo de Sistema de abasto de componentes a las líneas de ensamble y máquinas de inyección
- Elaboración de documentación relacionada y capacitación al personal
- Dirigir y planear el inventario mensual

# Líder de producción

- Supervisión del personal en las líneas de producción
- Atención a proveedores internos
- Seguimiento al cumplimiento del plan de las líneas de ensamble
- Control de las 4 ms
- Colaboración en los proyectos de mejora continua como parte de los equipos de kaizen.

## CEDIS OXXO LEÓN

León, Gto.

Practicante de ingeniería de procesos

Septiembre 2013 – Marzo 2015

- Análisis y seguimiento a los indicadores de productividad
- Cálculo de incentivos y bonos de productividad
- Análisis de pronósticos de demanda
- Asignación de slotting
- Trabajo en proyectos de mejora

# **EDUCACIÓN**

Instituto Tecnológico de León

León, Gto.

Ingeniería Industrial Agosto 2009-Julio 2014

## ADDITIONAL SKILLS

- Buen manejo de Excel
- Ingles intermedio